

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 พบว่า โครงการดำเนินการครบถ้วนและได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

4.2 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 4.2-1

ตารางที่ 4.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	• ปล่อง Furnace 1	- NO _x as NO ₂ (at 7% O ₂)	2 ครั้ง/ปี	- 11.83 ppm	- ผลการตรวจวัด NO _x มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด (สำหรับ THC as propane ไม่มีมาตรฐานกำหนด)
		- Emission Rate		- 0.1252 g/s	
	• Vent ของ Spin Dryer 1	- THC as propane (at 7% O ₂)		- 0.9 ppm	- ผลการตรวจสอบประสิทธิภาพระบบ CEMs เป็นประจำทุกปี โดยในปี พ.ศ. 2567 โครงการดำเนินการตรวจสอบเมื่อวันที่ 17 กันยายน พ.ศ. 2567
		- ตรวจสอบประสิทธิภาพระบบ CEMs	1 ครั้ง/ปี		
	• Vent ของ Hold Up Hopper 1	- NMHC as propane	2 ครั้ง/ปี	- 19.0 ppm	- ค่ามาตรฐานของ NMHC ในประเทศไทย ยังไม่มีการกำหนด
	• Vent ของ Blenders 1	- NMHC as propane	2 ครั้ง/ปี	- 373 ppm	
				- 258 ppm	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	• ปล่อง Furnace 2	- NO _x as NO ₂ (at 7% O ₂)	2 ครั้ง/ปี	- 12.79 ppm	- ผลการตรวจวัด NO _x มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด (สำหรับ THC as propane ไม่มีมาตรฐานกำหนด)
		- Emission Rate		- 0.1628 g/s	
		- THC as propane (at 7% O ₂)		- 3.2 ppm	- ผลการตรวจสอบประสิทธิภาพระบบ CEMs เป็นประจำทุกปี โดยในปี พ.ศ. 2567 โครงการดำเนินการตรวจสอบเมื่อวันที่ 17 กันยายน พ.ศ. 2567
		- ตรวจสอบประสิทธิภาพระบบ CEMs	1 ครั้ง/ปี		
	• Vent ของ Spin Dryer 2	- NMHC as propane	2 ครั้ง/ปี	- 24.7 ppm	- ค่ามาตรฐานของ NMHC ในประเทศไทย ยังไม่มีการกำหนด
	• Vent ของ Hold Up Hopper 2	- NMHC as propane	2 ครั้ง/ปี	- 544 ppm	
	• Vent ของ Blenders 2	- NMHC as propane	2 ครั้ง/ปี	- 268 ppm	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
2. คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	• บ้านอ่าวประดู่	- NO ₂ เฉลี่ย 1 ชม. - NMHC as propane - WS/WD	2 ครั้ง/ปี	- 0.0006-0.0070 ppm - <0.4-0.8 ppm - ส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ ค่อนไปทางทิศใต้ (SSW) รองลงมาเป็นลมที่พัดมาจาก ทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ (SW) ด้วยความเร็วลมเฉลี่ย อยู่ในช่วง น้อยกว่า 0.3-5.5 เมตรต่อวินาที	- ผลการตรวจวัด NO ₂ มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด (NMHC ไม่มีมาตรฐานกำหนด)
	• บ้านมาบตาพุด (โรงเรียนโสภณราษฎร์บูรณะ)	- NO ₂ เฉลี่ย 1 ชม. - NMHC as propane - WS/WD	2 ครั้ง/ปี	- 0.0006-0.0125 ppm - <0.4 ppm - ส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทางทิศใต้ (S) รองลงมาเป็น ลมที่พัดมาจากทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางทิศใต้ (SSW) ด้วยความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วง น้อยกว่า 0.3-5.5 เมตรต่อวินาที	- ผลการตรวจวัด NO ₂ มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด (NMHC ไม่มีมาตรฐานกำหนด)
	• สถานีอนามัยมาบตาพุด (โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ ตำบลมาบตาพุด)	- NO ₂ เฉลี่ย 1 ชม. - NMHC as propane - WS/WD	2 ครั้ง/ปี	- 0.0011-0.0285 ppm - <0.4 ppm - ส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ (SW) รองลงมาเป็นลมที่พัดมาจากทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไป ทางทิศใต้ (SSW) ด้วยความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วง น้อยกว่า 0.3-5.5 เมตรต่อวินาที	- ผลการตรวจวัด NO ₂ มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด (NMHC ไม่มีมาตรฐานกำหนด)

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
2. คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ (ต่อ)	• ศูนย์วิจัยพืชไร่ จังหวัดระยอง	- NO ₂ เฉลี่ย 1 ชม. - NMHC as propane - WS/WD	2 ครั้ง/ปี	- 0.0009-0.0197 ppm - <0.4 ppm - ส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทางทิศตะวันตก (W) รองลงมาเป็นลมที่พัดมาจากทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ ก่อนไปทางทิศตะวันตก (WSW) ด้วยความเร็วลมเฉลี่ย อยู่ในช่วงน้อยกว่า 0.3-5.5 เมตรต่อวินาที	- ผลการตรวจวัด NO ₂ มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด (NMHC ไม่มีมาตรฐานกำหนด)
3. คุณภาพน้ำ	• Final Outfall Trench หรือ Outfall Pit	- Flow Rate - Color (At Original pH) - Color (At pH 7.0) - pH - Temperature - TOC - TDS - SS - COD - BOD - Oil & Grease - Benzene - Styrene	ทุกเดือน	- 3,345.05-5,889.89 m ³ /day - 8-14 ADMI - 6-13 ADMI - 7.3-8.0 - 29.3-34.6 °C - 6.60-18.7 mg/l - 352-1,056 mg/l - <5-6 mg/l - 32-49 mg/l - <2.0-2.1 mg/l - <3 mg/l - N.D. (<0.0015) ppm - N.D. (<0.0015)-<5 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน (Styrene ไม่มีมาตรฐานกำหนด)

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	• Domestic Wastewater	- Flow Rate - Color (At Original pH) - Color (At pH 7.0) - pH - Temperature - BOD ₅ - COD - TOC - SS - TDS - Oil & Grease - TKN	ทุกเดือน	- 20.5-29.29 m ³ /day - 15-35 ADMI - 15-34 ADMI - 7.4-8.0 - 30.6-33.1 °C - <2.0-17.9 mg/l - <25-41 mg/l - 4.11-9.90 mg/l - <5-9 mg/l - 280-576 mg/l - <3 mg/l - 3.2-20.4 mg/l	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
4. ระดับเสียงโดยทั่วไป	• บริเวณริมรั้วด้านทิศเหนือ ของโรงงาน	- Leq 24 hrs. - Lmax	2 ครั้ง/ปี	- 63.8-67.1 dB (A) - 84.6-94.3 dB (A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ที่กำหนด
	• ชุมชนวัดโสภณ	- Leq 24 hrs. - Lmax - L90	2 ครั้ง/ปี	- 52.0-59.0 dB (A) - 79.1-88.3 dB (A) - 44.1-48.9 dB (A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ที่กำหนด

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
4. ระดับเสียงโดยทั่วไป (ต่อ)	• ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่	- Leq 24 hrs. - Lmax - L90	2 ครั้ง/ปี	- 52.2-62.1 dB (A) - 79.0-87.2 dB (A) - 49.2-52.3 dB (A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ที่กำหนด
5. คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ	• Spin Dryer 1	- n-Octane	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 และ <0.10 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ที่กำหนด
	• Hold Up Hopper 1	- n-Octane	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 และ <0.10 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ที่กำหนด
	• Pelletizer 1	- n-Octane	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 และ <0.10 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ที่กำหนด
	• Spin Dryer 2	- n-Octane	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 และ <0.10 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ที่กำหนด
	• Hold Up Hopper 2	- n-Octane	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 และ <0.10 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ที่กำหนด
	• Pelletizer 2	- n-Octane	4 ครั้ง/ปี	- <0.10 และ <0.10 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ที่กำหนด

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
6. ระดับเสียงภายใน สถานประกอบการ	• Solvent Recovery Unit 1	- Leq 8 hrs. - Octave band	4 ครั้ง/ปี	- 88.4 และ 88.0 dB(A) - 22.2-87.0 dB(A) และ 20.9-86.4 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ที่กำหนด อย่างไรก็ตาม บริเวณ Solvent Recovery Unit 1 และ 2 มีการกำหนด ให้พนักงานที่จำเป็นต้องเข้าปฏิบัติงาน สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง ได้แก่ ear plug หรือ ear muff และบริเวณดังกล่าว จะไม่มีพนักงานปฏิบัติงานประจำ จึงทำ ให้ระดับเสียงที่พนักงานได้รับมีค่าลดลง ผลกระทบจึงอยู่ในระดับต่ำ - Solvent Recovery Unit 1 พบว่า การ ตรวจวัดครั้งที่ 1 และครั้งที่ 2 ที่ความถี่ 16 Hz มีระดับเสียงต่ำสุด และที่ความถี่ 500 Hz มีระดับเสียงสูงสุด - Solvent Recovery Unit 2 พบว่า การ ตรวจวัดครั้งที่ 1 ที่ความถี่ 16 Hz มี ระดับเสียงต่ำสุด และที่ความถี่ 1,000 มี ระดับเสียงสูงสุด และครั้งที่ 2 ที่ความถี่ 16 Hz มีระดับเสียงต่ำสุด และที่ความถี่ 2,000 Hz มีระดับเสียงสูงสุด
	• Solvent Recovery Unit 2	- Leq 8 hrs. - Octave band	4 ครั้ง/ปี	- 82.8 และ 82.9 dB(A) - 30.0-78.1 dB(A) และ 25.7-78.8 dB(A)	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
6. ระดับเสียงภายใน สถานประกอบการ (ต่อ)	• SPE Plant	- Noise Dose	4 ครั้ง/ปี	- ครั้งที่ 1 : 82.0-83.1 dB(A) - ครั้งที่ 2 : 81.8-82.0 dB(A)	- สำหรับพื้นที่กระบวนการผลิต โครงการ จะมีได้มีพนักงานปฏิบัติงานอยู่เป็น ประจำ (โครงการจัดให้พนักงานทำงาน ในห้องควบคุมส่วนกลาง) และจะเข้าไป พื้นที่เป็นครั้งคราวเท่านั้น อย่างไรก็ตาม โครงการมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์ การได้ยิน เพื่อป้องกันอันตรายจากเสียง ดังที่จะเกิดขึ้นต่อพนักงาน โดยการ ตรวจวัดระดับเสียงเชิงพื้นที่ในรูปแบบ Noise contour map และนำไปกำหนด พื้นที่ควบคุม บริเวณที่มีระดับเสียงดัง เกิน 85 เดซิเบล(เอ) พร้อมกับติดป้าย ควบคุมให้พนักงานสวมอุปกรณ์ป้องกัน อันตรายจากเสียงดังก่อนเข้าไปในพื้นที่ โดยพนักงานที่จำเป็นต้องเข้าปฏิบัติงาน ในพื้นที่เสียง ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน เสียง ได้แก่ ear plug หรือ ear muff ทุกครั้ง

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
7. การตรวจสอบสุขภาพ พนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> สำหรับพนักงานเข้าใหม่ และพนักงานเก่า (ยกเว้น พนักงานสำนักงาน) 	1. ตรวจร่างกายทั่วไป <ul style="list-style-type: none"> - การตรวจร่างกาย โดยแพทย์ - การชั่งน้ำหนักและ วัดส่วนสูง - การวัดความดันโลหิต และซีพีจี 	ปีละ 1 ครั้ง สำหรับ พนักงาน ปัจจุบัน และ ตรวจก่อน เข้าทำงาน สำหรับ พนักงานใหม่	- ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2567 ที่ผ่านมาพบว่า พนักงานมีสุขภาพปกติทุกคน แสดงดังภาคผนวก ข-6 และโครงการมีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของ พนักงานในระบบฐานข้อมูลของบริษัทฯ ตั้งแต่ผลการ ตรวจสอบสุขภาพครั้งแรกในการเข้าเป็นพนักงาน และผล การตรวจสอบสุขภาพประจำปีตลอดการทำงานของพนักงาน	-
		2. สมรรถภาพการทำงานของตับ (Liver Function Test) โดยตรวจ <ul style="list-style-type: none"> - SGOT - SGPT - GMGT - Alkaline Phosphatase - Urobilinogen Bile - Pigment ในปัสสาวะ 	1 ครั้ง/ปี		

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
7. การตรวจสอบสุขภาพ พนักงาน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> สำหรับพนักงานเข้าใหม่ และพนักงานเก่า (ยกเว้น พนักงานสำนักงาน) (ต่อ) 	3. การตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของไต (Renal Function Test) <ul style="list-style-type: none"> - ระดับ Serum Creatinine - Blood Urea Nitrogen - Urine Protein 	1 ครั้ง/ปี		
		4. ตรวจสอบสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count) <ul style="list-style-type: none"> - Haemoglobin, Haematocrit - White Blood Cell Count - Blood Platelet Count - Red Blood Cell Morphology 	1 ครั้ง/ปี		

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
7. การตรวจสอบสุขภาพ พนักงาน (ต่อ)	• พนักงานฝ่ายผลิต	5. ตรวจเพิ่มเติม ดังนี้ - Total Bilirubin - Direct Bilirubin	1 ครั้ง/ปี		
	• พนักงานที่ทำงานเกี่ยวกับ สารเคมีอันตราย และพนักงาน ที่อาจต้องใส่อุปกรณ์ป้องกัน ระบบทางเดินหายใจ ระหว่างการทำงาน	6. ตรวจเพิ่มเติม - สมรรถภาพการทำงานของปอด (Lung Function Test)	1 ครั้ง/ปี		
	• พนักงานที่ปฏิบัติงานใน สภาพแวดล้อมที่มีเสียงดังสะสม เฉลี่ยต่อ 8 ชั่วโมงการทำงาน เท่ากับหรือมากกว่า 85 เดซิเบลเอ	7. ตรวจเพิ่มเติม - สมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry Test)	1 ครั้ง/ปี		
8. รวบรวมสถิติอุบัติเหตุ และความเสียหาย ที่เกิดขึ้นกับโรงงาน และการทำงาน	• ภายในพื้นที่โครงการ	- บันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกัน ไม่ให้เกิดซ้ำ - บันทึกสถิติการเจ็บป่วย ของพนักงาน	ทุกครั้งที่ เกิดอุบัติเหตุ	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุจากการทำงานเกิดขึ้น ดังภาคผนวก ข-48	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
9. กากของเสีย	• ภายในพื้นที่โครงการ	- จัดทำสรุปข้อมูลของเสีย จากกระบวนการผลิตและ การจัดการ	2 ครั้ง/ปี	- โครงการได้ทำการบันทึกชนิด และปริมาณของกากของเสีย ที่เกิดขึ้นแล้ว แสดงดังภาคผนวก ข-22	-
10. สภาพเศรษฐกิจ และสังคม	• ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- ประชาสัมพันธ์ข้อมูล การดำเนินโครงการต่างๆ โดยเฉพาะการจัดการ สิ่งแวดล้อมให้ชุมชนทราบ - สำรวจความคิดเห็น สภาพเศรษฐกิจและสังคม ของประชาชนในชุมชน ผู้นำชุมชน และตัวแทน หน่วยราชการในพื้นที่ โดยรอบโครงการในรัศมี 5 กม.	1 ครั้ง/ปี	- โครงการได้ดำเนินการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของ โครงการผ่านช่องทางต่างๆ เช่น กิจกรรม Open House การประชุมคณะกรรมการด้านสิ่งแวดล้อมฯ และโครงการ ธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม ซึ่งเปิดโอกาสให้หน่วยงาน ราชการและผู้นำชุมชนเข้าเยี่ยมชมโครงการตามโอกาส ที่เหมาะสม รวมทั้งการช่วยเหลือสนับสนุนต่างๆ ให้กับ ชุมชน หน่วยงานการศึกษาและหน่วยงานสาธารณสุขใน จังหวัดระยอง เป็นต้น ดังภาคผนวก ข-26 - โครงการได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นชุมชนโดยรอบ พื้นที่โครงการเป็นประจำทุกปี โดยครั้งล่าสุดในปี 2567 โครงการได้ดำเนินการสำรวจความเห็นชุมชนในเดือน ตุลาคมถึงพฤศจิกายน พ.ศ. 2567 ซึ่งสรุปผลการสำรวจ ความคิดเห็นชุมชนแสดงดังภาคผนวก ข-27	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
10. สภาพเศรษฐกิจ และสังคม (ต่อ)	• ชุมชนรอบพื้นที่โครงการ	- รวบรวมและบันทึก ข้อร้องเรียนและปัญหา ต่างๆ ของชุมชนที่เกิดขึ้น จากการดำเนินงานของ โครงการ พร้อมแนวทาง แก้ไข	1 ครั้ง/ปี	- โครงการได้ทำการรวบรวมและบันทึกข้อร้องเรียนและ ปัญหาต่างๆ ของชุมชนที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของ โครงการ พร้อมแนวทางแก้ไข ต่อเนื่องตลอดระยะเวลา ดำเนินการ ทั้งนี้ จากการดำเนินการระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567 ไม่พบว่ามีข้อร้องเรียน เกิดขึ้น แสดงดังภาคผนวก ข-29	-
11. ด้านสุขภาพ	• คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - บ้านมาบตาพุด	สารอินทรีย์ระเหยตามที จัดทำบัญชีรายชื่อ (VOCs Emission Inventory) - Propylene - n-Hexane - Benzene - Toluene - 1, 4 Dichlorobenzene - Ethylene glycol	เดือนละ 1 ครั้ง	- <0.86-9.60 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ - N.D.-4.30 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ - 0.32-2.88 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ - <1.88-15.83 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ - N.D. (<0.20) $\mu\text{g}/\text{m}^3$ - N.D. (<0.5) $\mu\text{g}/\text{m}^3$	- ผลการตรวจวัด 1,4 ไดคลอโรเบนซีน และ เบนซีน ที่ตรวจวัดได้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด สำหรับนอร์มัลเฮกเซน โทลูอิน โพรพิลีน และเอทิลีนไกลคอล ไม่มีมาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
11. ด้านสุขภาพ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - โรงเรียนบ้านหนองแพ 	<ul style="list-style-type: none"> - สารอินทรีย์ระเหยตามที่จัดทำบัญชีรายชื่อ (VOCs Emission Inventory) - Propylene - n-Hexane - Benzene - Toluene - 1,4 Dichlorobenzene - Ethylene glycol 	เดือนละ 1 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> - 0.86-13.80 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ - N.D.-<1.76 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ - <0.16-3.64 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ - <1.88-11.68 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ - N.D. (<0.20) $\mu\text{g}/\text{m}^3$ - N.D. (<0.5) $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 	<ul style="list-style-type: none"> - ผลการตรวจวัด 1,4 ไดคลอโรเบนซีน และเบนซีน ที่ตรวจวัดได้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด สำหรับนอร์มัลเฮกเซน โทลูอิน โพรพิลีน และเอทิลีนไกลคอล ไม่มีมาตรฐานกำหนด
	<ul style="list-style-type: none"> - สถานีอนามัยมาบตาพุด 	<ul style="list-style-type: none"> - สารอินทรีย์ระเหยตามที่จัดทำบัญชีรายชื่อ (VOCs Emission Inventory) - Propylene - n-Hexane - Benzene - Toluene - 1, 4 Dichlorobenzene - Ethylene glycol 	เดือนละ 1 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> - 2.17-9.91 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ - N.D.-3.88 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ - 0.70-2.75 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ - 2.19-14.02 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ - N.D. (<0.20) - 0.6 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ - N.D. (<0.5) $\mu\text{g}/\text{m}^3$ 	<ul style="list-style-type: none"> - ผลการตรวจวัด 1,4 ไดคลอโรเบนซีน และเบนซีน ที่ตรวจวัดได้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด สำหรับนอร์มัลเฮกเซน โทลูอิน โพรพิลีน และเอทิลีนไกลคอล ไม่มีมาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
12. สาธารณสุข	<ul style="list-style-type: none"> • อุบัติภัยสารเคมี <ul style="list-style-type: none"> - หน่วยงานภาครัฐ เช่น องค์การปกครองส่วนท้องถิ่น หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ 	<ul style="list-style-type: none"> - บันทึกการจัดส่งข้อมูลสารเคมีให้หน่วยงานภาครัฐ 	<ul style="list-style-type: none"> • ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้จัดทำบัญชีรายชื่อสารเคมีและจัดส่งให้กับหน่วยงานภาครัฐที่เกี่ยวข้องเรียบร้อยแล้ว ดังภาคผนวก ข-31 	-
	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนและหน่วยงานภาครัฐในพื้นที่ 	<ul style="list-style-type: none"> - บันทึกการซ่อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน และการสื่อสารเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน 	<ul style="list-style-type: none"> • ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ทำการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 25 มิถุนายน พ.ศ. 2567 โดยสมมติเหตุการณ์สถานการณ์จำลอง กรณีเกิดเพลิงไหม้ในกระบวนการผลิต และมีผลกระทบกับระบบรังสี แสดงดังภาคผนวก ข-40 	-
	<ul style="list-style-type: none"> • สารอินทรีย์ระเหย <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำบัญชีรายชื่อสารอินทรีย์ระเหย - สรุปผลการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหย 	<ul style="list-style-type: none"> • ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ดำเนินการจัดทำบัญชีรายชื่อสารอินทรีย์ระเหยเรียบร้อยแล้ว ดังภาคผนวก ข-9 	-
	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยงานภาครัฐ ได้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง สำนักงานสาธารณสุขอำเภอเมือง จังหวัดระยอง 	<ul style="list-style-type: none"> - บันทึกการจัดส่งบัญชีรายชื่อสารอินทรีย์ระเหย และผลการตรวจวัดให้กับหน่วยงานภาครัฐ 	<ul style="list-style-type: none"> • ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ดำเนินการจัดส่งบัญชีรายชื่อสารอินทรีย์ระเหยเรียบร้อยแล้ว ดังภาคผนวก ข-9 	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพลิเอททีลีน ครั้งที่ 4) ช่วงดำเนินการ ของบริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน / ปัญหา / อุปสรรค/ การแก้ไข
	จุดที่ตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	ความถี่		
12. สาธารณสุข (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ความเพียงพอและการเข้าถึงสถานบริการสุขภาพรวมถึงบุคลากรและเวชภัณฑ์ หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ 	- สรุปแผนงานและโครงการของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่เพื่อวางแผนสนับสนุนด้านความพร้อมของการเข้าถึงสถานบริการสุขภาพรวมถึงบุคลากร	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการมีการวางแผนสนับสนุนด้านความพร้อมของการเข้าถึงสถานบริการสุขภาพ รวมถึงบุคลากรและเวชภัณฑ์ของหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ สำหรับในปี 2567 ทางโครงการได้จัดกิจกรรมรับสมัครดาวอาสาหน่วยแพทย์เคลื่อนที่สมาคมเพื่อนชุมชน ณ ศูนย์บริการผู้สูงอายุเทศบาลเมืองบ้านฉาง ในวันที่ 7 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 และ ณ ที่ทำการชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ ในวันที่ 29 กันยายน พ.ศ. 2567 และสนับสนุนกิจกรรมพัฒนาคุณภาพผู้ป่วยโรคหลอดเลือดสมอง (Neighbor Care program)	-